

* 'MANUALE RIVENDITORE PER' A) \$\$fA A ;) &\$"&) \$"7Ł



7CBH9BUH0

| | | | |
|---------------------------------------|---|--|----|
| 6.1 Introduzione | 2 | 6.3.2 Collegamento motore interfaccia, connessione | 6 |
| 6.2 Specifiche | 3 | 6.3.3 Cablaggio..... | 7 |
| 6.2.1 Profilo e dimensioni | 3 | 6.3.4 Installazione protezione e coperchio..... | 8 |
| 6.2.2 Superficie..... | 4 | 6.3.5 Installazione ruota dentata..... | 9 |
| 6.2.3 Informazioni di stoccaggio..... | 4 | 6.3.6 Installazione pedivelle..... | 9 |
| 6.3 Installazione motore | 5 | 6.3.7 Installazione sensore di velocità esterno..... | 10 |
| 6.3.1 Lista utensili necessari..... | 5 | 6.4 Manutenzione | 11 |

6.1 INTRODUZIONE

- **Aspetto**



- **Modello prodotto**

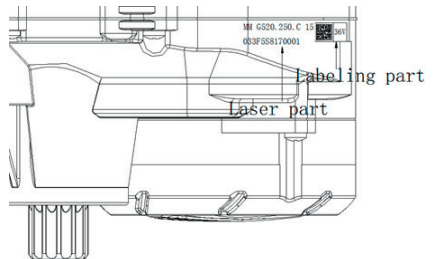
MM G520.250.C

- **Campo di applicazione**

i Si applica solo a biciclette elettriche e specificamente progettate o autorizzate per il Pedelec. È adatto alle mountain bike. Non deve essere utilizzato per competizioni o altri scopi commerciali.

- **Identificazione**

Sull'involucro è presente l'identificazione univoca del prodotto, come mostrato in figura:



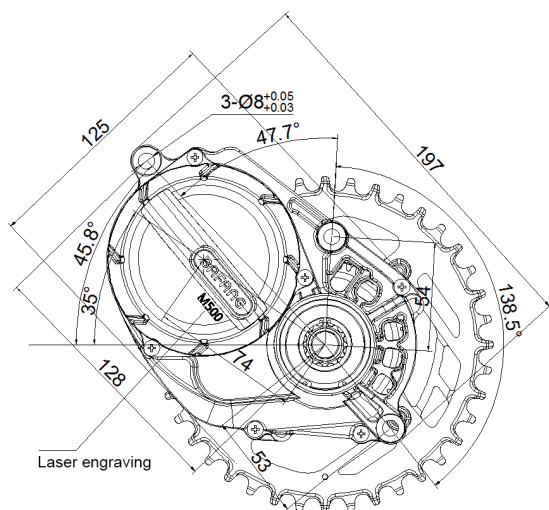
Nota: I contenuti della parte dell'etichetta sono informazioni importanti su questo prodotto. Conservarli correttamente per l'aggiornamento del software o per l'assistenza post-vendita.

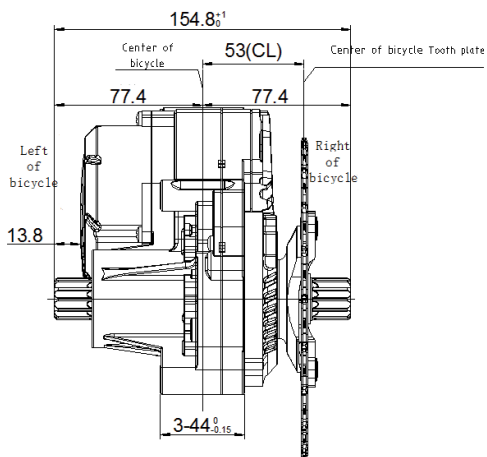
6.2 SPECIFICHE

① Modello motore: MM G520.250.C

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Potenza nominale (W) | 250 |
| Tensione nominale (V) | 36 / 43 / 48 |
| Impermeabilità | IP65 |
| Cetificazione | CE / ROHS / EN14766 |
| Temperatura operativa | -20 C~45 C |

6.2.1 Profilo e dimensioni





Chain line(CL): 53mm

Shaft standard: BAFANG

6.2.2 Superficie


Rivestimento nero antiurto





6.2.3 Informazioni di stoccaggio

Il Pedelec deve essere conservato in un ambiente ventilato e asciutto. Evitare di conservare il Pedelec in prossimità di oggetti fortemente magnetici.

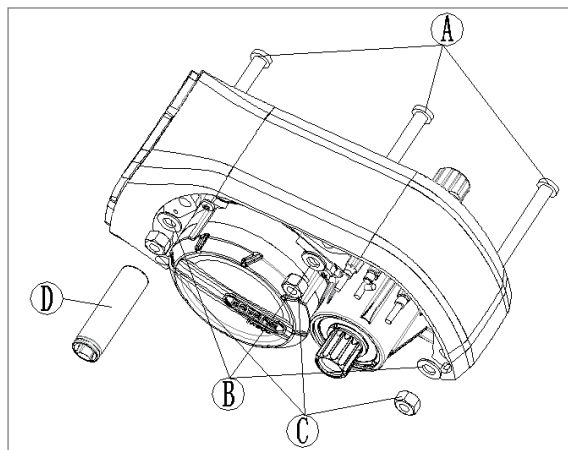
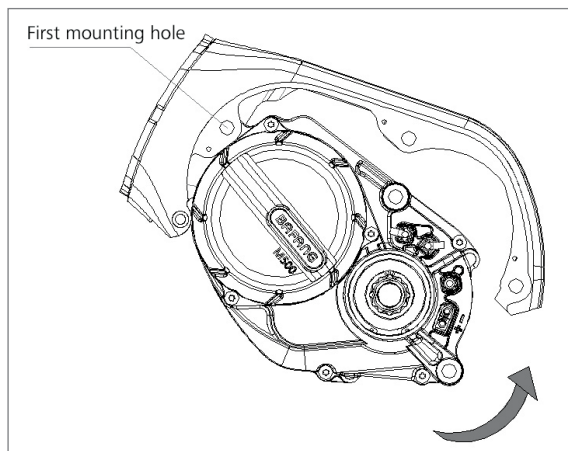
6.3 INSTALLAZIONE MOTORE

6.3.1 Lista utensili necessari

 Non utilizzare chiavi a percussione.

| Uso degli utensili | Utensili |
|--|--|
| Per avvitare le viti sull'adattatore del telaio e sull'unità di azionamento TPer avvitare le viti sulla pedivella Montaggio Coperchio inferiore per il motore |  Chiave esagonale interna |
| Per avvitare le viti sul coperchio del motore e sul coperchio dei cavi |  Cacciavite Torx T10 |
| Per fissare o rimuovere la ghiera sulla corona |  Utensili speciali |
| Per avvitare i dadi sull'adattatore del telaio e sull'unità di azionamento |  Chiave a bussola |

6.3.2 Collegamento motore a interfaccia connessione



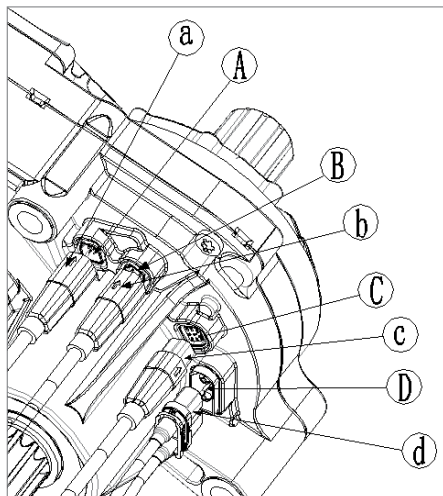
- A Bullone M8
- B Rondella M8
- C Dado M8
- D Utensile standard

1) Allineare i tre fori di montaggio dell'unità di trasmissione con i fori di montaggio del telaio della bicicletta. Dalla destra del telaio della bicicletta, inserire tre bulloni speciali M8 nei fori di montaggio del telaio della bicicletta e dell'unità di trasmissione.

2) Da sinistra, fissare i tre controdadi M8 (13*13) con rondella piatta sul telaio della bicicletta.

Dimensioni dell'utensile standard della nostra azienda: diametro esterno 17,7 e lunghezza 63. Coppia di serraggio: 35 Nm. Requisiti degli utensili: Diametro esterno inferiore a 20 mm e lunghezza superiore a 35 mm.

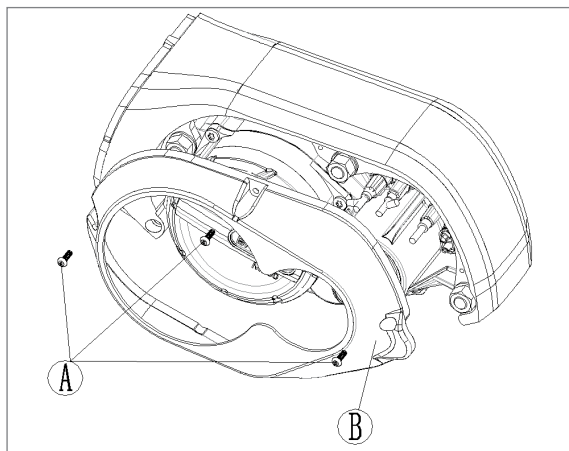
6.3.3 Cablaggio



- A** Connettore maschio a otto pin sul motore
- a** Connettore femmina a otto pin sul cavo BUS anteriore
- B** Connettore maschio a sei pin sul motore
- b** Connettore femmina a sei pin per altro dispositivo
- C** Connettore femmina a otto pin sull'unità di azionamento
- c** Connettore maschio a otto pin sul cavo BUS posteriore
- D** Connettore maschio per l'alimentazione dell'unità di azionamento
- d** Connettore femmina per l'alimentazione della batteria

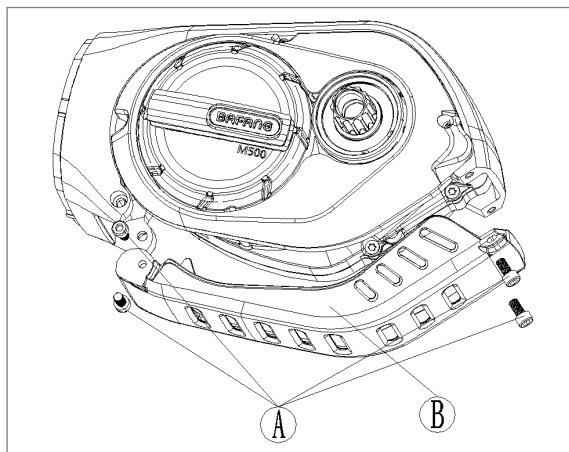
Collegare prima il connettore femmina (8 pin) dell'EB-BUS a al connettore maschio (8 pin) dell'unità di azionamento A. Quindi collegare il connettore maschio (8 pin) dell'EB-BUS C al connettore femmina (8 pin) dell'unità di azionamento C, infine collegare il connettore di alimentazione. (Il collegamento dell'EB-BUS a 6 pin all'unità di azionamento si basa sui requisiti funzionali del cliente).

6.3.4 Installazione protezione e coperchio



- A Vite a testa cilindrica con esagono incassato M3*8
- B Coperchio di protezione

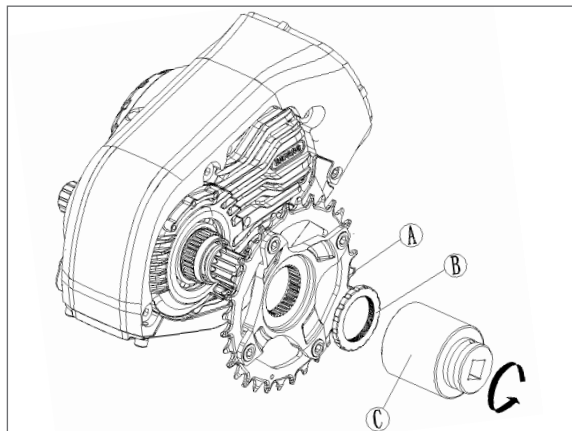
Utilizzare un cacciavite Torx T10 per serrare le 3 viti M3*8 attraverso i fori presenti sull'involucro di copertura fino all'interfaccia di connessione, con una coppia di serraggio di 1 Nm.



- A Vite a testa cilindrica esagonale M5*8
- B Protezione inferiore

Come mostrato in figura, utilizzare la chiave esagonale interna per serrare 2 viti M5*8 attraverso i fori sulla protezione di base all'interfaccia di connessione (lato destro come mostrato in figura), con una coppia di serraggio di 4 Nm. Quindi, utilizzare la chiave esagonale interna per serrare 2 viti M5*8 attraverso i fori sull'interfaccia di connessione alla protezione di base (lato sinistro come mostrato in figura), con una coppia di serraggio di 4 Nm.

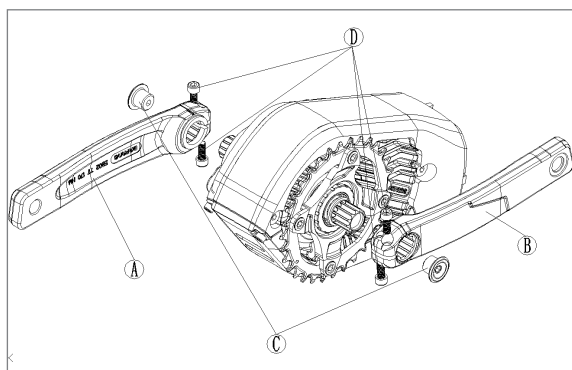
6.3.5 Installazione ruota dentata



- A Corona (la corona viene realizzata in base agli ordini dei clienti)
- B Anello di bloccaggio
- C Utensile dedicato

Inserire la corona sull'albero scanalato dell'unità di trasmissione. Utilizzare un attrezzo dedicato per fissare l'anello di bloccaggio sull'albero scanalato. Coppia di serraggio: 35 Nm.

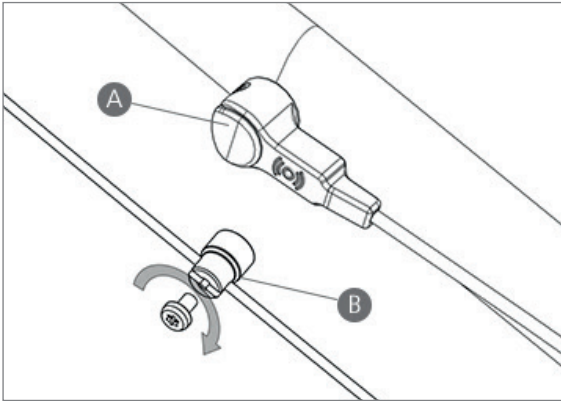
6.3.6 Installazione pedivelle



- A Pedivella sinistra
- B Pedivella destra
- C Vite (per pedivella) Vite esagonale a testa cilindrica M6*20
- D

Montare la pedivella destra sull'albero destro, con la chiave esagonale interna fissare le viti di bloccaggio C sull'albero (coppia di serraggio 1,5 Nm) . con la chiave esagonale interna fissare alternativamente due viti con esagono incassato M6 * 20 (nota: non effettuare un fissaggio unilaterale), con una coppia di serraggio di 15 N.m. Allo stesso modo montare la pedivella sinistra sull'albero (garantire il parallelismo tra pedivella destra e sinistra).

6.3.7 Installazione sensore di velocità esterno



- A Sensore di velocità
- B Magnete per sensore di velocità

Fissare le viti di montaggio attraverso il sensore di velocità utilizzando un cacciavite a croce. Serrare il sensore di velocità sul telaio. Posizionare quindi la guarnizione di gomma sul sensore di velocità nascondendo la vite. Coppia richiesta: 1,5-2 Nm.

(Nota: verificare che lo spazio tra il sensore di velocità e l'unità magnetica sia compreso tra 10 e 20 mm. Se la distanza tra il magnete e l'unità magnetica non è corretta, si può verificare l'errore 21).

Posizionare ora il magnete sul raggio della ruota assicurandosi che sia allineato al centro del sensore di velocità. Con una chiave a stella, serrare il magnete in posizione. Coppia richiesta: 1,5-2 Nm.

6.4 MANUTENZIONE

- La manutenzione deve essere eseguita da personale autorizzato con l'attrezzatura corretta.
- Non smontare il motore.
- Non utilizzare diluenti o altri solventi per pulire i componenti. Tali sostanze possono danneggiare le superfici.
- Evitare l'immersione in acqua per proteggere i componenti.
- Evitare l'uso di getti di pulizia ad alta pressione.
- In caso di stoccaggio prolungato, spegnere la batteria ed evitare di conservarla vicino a fonti di calore.

